IEI BETAFENCE

CAHIER DES CHARGES

Ce cahier des charges est généré via le site Betafence Belgium le 22/10/2020

Notre équipe est à votre service pour vous apporter toute l'aide nécessaire pour la réalisation de votre projet. Si vous avez besoin de complément d'information, merci de nous contacter à l'aide de notre formulaire en ligne.

https://www.betafence.be/fr/contact-fr-be. Nous reviendrons vers vous dans les plus brefs délais.

VOTRE SÉLECTION



Plasitor

Plasitor® est un grillage tissé simple torsion de qualité, avec des mailles en forme de losange. Il constitue un système de clôture indéformable alliant flexibilité et solidité

Atouts

- Souplesse et solidité
- Longue durée de vie
- Multifonction



Poteaux ronds

Poteaux ronds professionnels, en acier galvanisé et plastifié. Adaptés à tous types de clôture en rouleaux. De nombreux accessoires sont disponibles pour répondre à chaque situation.

Atouts

- Qualité
- Longue durée de vie
- Universel



PLASITOR

GRILLAGE TISSÉ

Grillage plastifié, de type PLASITOR, simple torsion avec mailles en forme de losange. Réalisé en fils galvanisés, puis plastifiés en vert ou noir (uniquement pour le 2.00/3.00 mm)

En haut et en bas du treillis, les extrémités des fils sont repliées et bouclées l'une dans l'autre pour tous les modèles en 2.00/3.00 mm Pour le modèle en fils 1.80/2.70 mm vous avez le choix entre double bouclage haut/bas ou Bouclage bas/Picots de 6 mm en partie haute



Dimensions des mailles mm	Diamètre du fil PVC mm	Bouclage	Commercialisation
50 x 50	2.00 mm / 3.00 mm	Haut & bas	Principalement au Benelux
50 x 50	1.80 mm / 2.70 mm	Haut & bas ou Bas & Picots Hauts	Principalement en France

Composition du système selon le tableau ci-dessous.

REVÊTEMENT PLASITOR

En fil préalablement galvanisé (min. 30 g/m²) et couche finale en PVC avec épaisseur de couche minimale de 200 microns. L'épaisseur du revêtement PVC est la moyenne de 10 mesures.

Les coloris standards sont vert BF 6073 et noir BF 3090 (uniquement pour le 2.00/3.00 mm).

Résistance de la couleur selon ISO 16474-3 :

- La différence de couleur après 1000 h QUV-A exprimée en ΔE est de maximum 3.
- La différence de brillance après 1000 h QUV-A est de maximum 50 % par rapport à l'original.

NORMES

- ISO 16120-2 : Fil-machine en acier non allié destiné au tréfilage et/ou à la lamination à froid Partie 2 : Exigences spécifiques au fil-machine d'usage général.
- EN 1179 : Zinc et alliages de zinc Zinc primaire.
- ISO 22034-2 : Fil et produits de fil en acier Partie 2 : Tolérances sur les dimensions des fils.
- EN 10223-6 : Fils et produits tréfilés en acier pour clôtures et grillages Partie 6 : Grillage à simple torsion en acier.
- ISO 16474-3 : Peintures et vernis Méthodes d'exposition à des sources lumineuses de laboratoire Partie 3 : Lampes fluorescentes UV.

POSE DU PLASITOR



- Tous les poteaux doivent être bétonnés sur place. La masse de béton est fixée à 30 x 30 x 60 cm.
- Des poteaux d'extrémités sont placés :
 - * en début et en fin de clôture
 - * à chaque angle et à chaque changement de direction
 - * tous les 50 m de tronçons rectilignes
- Les poteaux d'extrémité sont renforcés par une jambe de force aux 2/3 de leur hauteur hors sol, dans chaque direction de tension.

- La distance entre les poteaux intermédiaires est de 3 m au maximum
- Des fils de tension plastifiés verts sont fixés dans le haut et le bas, ainsi que tous les 495 mm.
- À l'aide de colliers de serrage plastifiés verts aux poteaux de départ et de fin.
- À l'aide de guide-fils aux poteaux intermédiaires.

Le treillis est fixé aux poteaux de début et de fin à l'aide d'une barre de tension plastifiée verte et de fil à ligature correspondant. Le treillis est tendu à la main et fixé aux fils de tension et aux poteaux intermédiaires à l'aide d'un fil à ligature plastifié vert. Attention : si le treillis est recouvert de toile brise-vue/de lierre/..., la distance entre les poteaux ainsi que leur section doivent être calculées avec précision en fonction de la force du vent.

Le placement doit se faire conformément aux prescriptions du fabricant.

GARANTIE

Le fabricant fournit la preuve d'une garantie (dégressive) de 10 ans en environnement non corrosif (classe C1–2–3). Toutes les conditions de garantie peuvent être consultées sur le site internet de Betafence

ASSORTIMENT PLASITOR

		Dimensions des poteaux									
		Poteaux de tensions ronds		Jambes de force rondes		Poteaux ronds intermédiaires					
Hauteur de la clôture finie	Hauteur des rouleaux	Fil barbelé	Longueur	Diamètre	Epaisseur	Longueur	Diamètre	Epaisseur	Longueur	Diamètre	Epaisseur
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
1250	1250		1750	48	1.25	1750	38	1.50	1750	38	1.25
1500	1500		2200	60	2.00	2200	38	1.50	2100	48	1.50
1800	1800		2500	60	2.00	2700	38	1.50	2400	48	1.50
2000	2000		2700	60	2.00	2700	38	1.50	2600	48	1.50
Avec lisse tubulaire											
1500	1500		2200	60	2.00				2100	48	1.50
1800	1800		2500	60	2.00				2400	48	1.50
2000	2000		2700	60	2.00				2600	48	1.50
Avec un rang de ronce											
1600	1500	100	2200	60	2.00	2200	38	1.50	2100	48	1.50
1900	1800	100	2500	60	2.00	2700	38	1.50	2600	48	1.50
2100	2000	100	2700	60	2.00	2700	38	1.50	2600	48	1.50
Avec bavolet incliné											
2300	2000	300	3250*	60	2.00	3000	38	1.50	3100*	48	1.50



POTEAUX RONDS

POTEAUX TUBULAIRES SOUDÉS

Poteaux tubulaires soudés de circonférence extérieure ronde avec orifice(s) pour la fixation du (des) guide-fil(s) (à commander séparément). Profil des poteaux : (voir la liste ci-dessous avec dimensions) — recouverts d'un capuchon en plastique.

REVÊTEMENT DES POTEAUX

Les poteaux sont fabriqués dans une plaque d'acier galvanisé (275 g/m² au minimum des deux côtés) d'une limite d'élasticité minimale de 250 N/mm² selon EN 10346 et sont plastifiés ensuite à l'aide de polyester.

Épaisseur minimale du revêtement polyester : 60 µm.

L'épaisseur du revêtement polyester est la moyenne de 10 mesures.

Les couleurs standards sont RAL 6005 et, pour certains types, RAL 9005 (voir tableau ci-dessous)

La configuration complète comprend des pièces résistant à la corrosion qui satisfont au test de 1000 heures de brouillard salin :

Après 1000 h d'exposition à un brouillard salin selon la norme ISO 9227, il n'y aura aucune perte d'adhérence de plus de 10 mm à l'endroit où l'incision a été réalisée dans le revêtement polyester.

Résistance de la couleur selon ISO 16474-3 :

- La différence de couleur après 1000 h QUV-A exprimée en ΔE est de 3 au maximum.
- La différence de brillance après 1000 h QUV-A est de 50 % au maximum par rapport à l'original.

ACCESSOIRES

- Guide-fils avec pinces en acier inoxydable de qualité A2.
- Bavolets inclinés ou droits pour barbelés et/ou passage du tube supérieur.
- Tête et raccords en aluminium pour montage du tube supérieur.
- Support de plaque en béton.

NORMES

- EN 10346 : Produits plats en acier revêtus en continu par immersion à chaud pour formage à froid Conditions techniques de livraison.
- ISO 9227 : Essais de corrosion en atmosphères artificielles Essais aux brouillards salins.
- ISO 16474-3 : Peintures et vernis Méthodes d'exposition à des sources lumineuses de laboratoire Partie 3 : Lampes fluorescentes UV

ASSORTIMENT DES POTEAUX RONDS

Longueur des poteaux	Poteaux diamètre	Poteaux diamètre	Poteaux diamètre
en mm	38 mm	48 mm	60 mm
1500	Vert		
1750	Vert	Vert	
2100		Vert/Noir	
2200			Vert/Noir
2400		Vert/Noir	
2500			Vert/Noir
2600		Vert/Noir	
2700			Vert/Noir
3100*		Vert	
3250*			Vert
3500*		Vert	Vert
3750*		Vert	Vert
4750*			Vert
6000*			Vert

^{*}Référence non standard dans l'assortiment Belux, poteaux sans guide-fil en tête de poteau

ASSORTIMENT DES JAMBES DE FORCE

Longueur des poteaux	Poteaux diamètre	Poteaux diamètre
en mm	38 mm	48 mm
1500	Vert	
1750	Vert	
2200	Vert / Noir	
2700	Vert / Noir	
3000*	Vert	
3500*		Vert
4000*		Vert
4750*		Vert

^{*} Référence non standard dans l'assortiment Belux